

Seznam nástrojů pro ohýbačky trubek za studena

Seznam uvedených nástrojů je pro 9 různých typů ohýbaček. Minimální vzdálenosti mezi ohyby je nutno konzultovat předem!

vnější průměr trubky		poloměr ohybu	minimální tloušťka stěny*	maximální tloušťka stěny
d		R		
mm	Coul		mm	mm
6		12	1-1,5	
8		16	1-1,5	
10		20	1-1,5	
		30		
	1/8"	38		
12		24	1-1,5	
	1/8"	38		
14		28	1,5-2,5	
	1/4"	38		
		59		
15		30	1,5-2,5	
		37,5		
		45		
		59		
		65		
16		32	2-3	
		45		
		59		
18		36		
	3/8"	45	1,5-2,5	
	3/8"	53		
		54		
		59		
20		40	2-3	6
		54		
		59		
		60		2
		65		
22		44		5
		54		
	1/2"	55	2-3	6
		60		2

vnější průměr trubky		poloměr ohybu	minimální tloušťka stěny*	maximální tloušťka stěny
d		R		
mm	Coul		mm	mm
25		50		5
		62,5	3	6
		75		2
27		75		2
28		56		5
	3/4"	75,6	2-3	6
		90		2,5
30		60		5
		75	2-3	6
		90		2,5
32		110		2,5
33,5		110		3
35		70		5
	1"	105	2,5-3,5	6
		110		3
38		76		5
		95	3-4	6
		108		3
42		84		5
	1 1/4"	126	3-4	4
		130		3,5
48	1 1/2"	144	4-5	15
		150		4
50		150	5-6	15
51		150		15
56		140	5,5-6,5	15
60	2"	150	6-7	15
66		231	6-7	15
76	2 1/2"	228	8-9	15
88		264	8-9	15

*uvedené hodnoty jsou pouze orientační